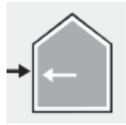


## Sigma Haftprimer Aqua



### I WERKSTOFFBESCHREIBUNG

**Produktaussage:**

Sigma Haftprimer Aqua ist ein antikorrosiver, schnelltrocknender, wasserverdünnbarer universeller Haftvermittler auf Basis eines Acrylat-Kopolymer Bindemittels.

**Verwendungszweck:**

Für die sichere Haftvermittlung selbst auf kritischen Untergründen wie Zink, Aluminium, Eisen/Stahl, Hartkunststoffe, sowie Holz und Holzwerkstoffe. Überstreichbar mit allen Sigma wasser- und lösemittelverdünnbaren Acryl- und Alkydharzlacken.

**Eigenschaften:**

- schützt aktiv vor Korrosion
- leicht zu verarbeiten und gut schleifbar
- extrem schnelle Trocknung
- fest haftend
- elastisch
- diffusionsoffen
- innen und außen einsetzbar
- wasserverdünnbar
- hitzebeständig bis max. + 90°C

**Farbtöne:**

Weiß und in mehreren tausend Farbtönen mischbar über das MIX ABSOLUT Farbmischsystem.

**Verpackungsgröße:**

2,5 l und 1 l (Weiß/Base Wn und Base Zn)

### II TECHNISCHE DATEN

**Dichte:**

Ca. 1,42 g/ccm

**Verbrauch:**

Ca. 90 - 120 ml/m<sup>2</sup> je nach Saugfähigkeit und Struktur des Untergrundes

**Trockenzeit:**

Staubtrocken nach ca. 15 Minuten, griffest nach ca. 1 Stunde, nach ca. 5 Stunden überstreichbar mit wasserverdünnbaren Lacken, nach ca. 12 Stunden überstreichbar mit lösemittelhaltigen Lacken, bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte

**EU Grenzwert**

(Kat. A/g): 30 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 30 g/l VOC.

**Lagerung:** Kühl und frostfrei im ungeöffneten Originalgebinde

## III VERARBEITUNGSHINWEISE

### **Untergrundvorbehandlung:**

Der Untergrund muss trocken, fest, frei von Verschmutzungen und trennenden Substanzen sein. Untergrund und vorhandene Beschichtungen sind auf Tragfähigkeit zu prüfen. Kreidung, Verschmutzungen, trennende Substanzen sowie nicht tragfähige Schichten sind restlos zu entfernen.

### **Eisen und Stahl:**

Entfernung von allem Rost, Zunder und loser Farbe durch händisches Bearbeiten mit Drahtbürste, Schleifpapier, Schleifwerkzeugen, durch händisches Abklopfen oder Abkratzen oder eine Kombination dieser Methoden (Oberflächenvorbereitungsgrad ST 2).

### **Zink und verzinktes Stahlblech:**

Mit ProGold Allesreiniger oder durch ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Kunststoffschleifvlies nach BFS Merkblatt Nr. 5.

### **Aluminium:**

Mit Nitroverdünnung mit Kunststoffschleifvlies nach BFS Merkblatt Nr. 6.

### **Kupfer:**

Mit Nitroverdünnung oder phosphorsaure Reinigung mit Schleifpad nach BFS Merkblatt Nr. 6.

### **Hart-PVC:**

Mit ProGold Allesreiniger oder durch ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Kunststoffschleifvlies nach BFS Merkblatt Nr. 22.

### **Holzbauteile:**

Holzoberflächen in Faserrichtung schleifen, gründlich reinigen und austretende Holzinhaltstoffe wie z.B. Harze und Harzgallen entfernen. Scharfe Kanten runden. Unbehandelte Holzbauteile außen, falls gefordert oder aufgrund der Holzart erforderlich mit GORI 17 imprägnieren (siehe BFS-Merkblatt Nr. 18).

### **Altanstriche:**

Altanstriche matt schleifen und/oder anlaugen (ProGold Allesreiniger). Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

### **Coil Coating, Pulverlacke, eloxiertes Aluminium, keramische Fliesen:**

Entfernung von Verunreinigungen, Kreidungsschichten etc. durch Netzmittelwäsche mit ProGold Allesreiniger und Kunststoffschleifvlies. Glatte, glänzende bzw. nicht saugende Untergründe müssen grundsätzlich nach Nassreinigung mechanisch angeschliffen werden (siehe BFS-Merkblatt Nr. 24).

### **Verarbeitung**

Streichen (z.B. Mesko M3 oder Friess QU-X-Line), rollen (z.B. Rotaschaum konkav oder Friess MicroCrater), spritzen einschl. Airless.  
Vor Gebrauch gut umrühren.

# Technisches Merkblatt

**Airless (ohne  
Materialerwärmung):**

FF-Düse z. B. 410  
Spritzdruck 80 bar

**XVLP:**

Wagner: FinishControl FC 3500 / XVLP	Sprühaufsatz: StandardSpray Düsengröße:	>>gelb<< 4,1mm / F 410 (Visco)
	Material-Menge:	7/10
	Luftmenge:	9/12
	Material-Temperatur:	20 °C
	Spritzviskosität:	5% verdünnt
	Material-Verbrauch:	80-120 ml

**Verarbeitungsbedingungen:**

Verarbeitungs-, Umluft- und Untergrundtemperatur mindestens + 7 C.  
Maximale relative Luftfeuchte 85 %. Untergrundtemperatur mindestens  
3°C über Taupunkt.

**Beschichtungsaufbau:**

**Grundbeschichtung:**

Auf verzinkten Untergründen im Außenbereich ist, bei Verwendung von  
Alkydharzlacken, eine zweimalige Grundbeschichtung auszuführen.

Auf Eisen und Stahl im Außenbereich ist eine zweimalige  
Grundbeschichtung auszuführen.

Bei weißen oder pastellfarbigen Anstrichen auf Holz ist zur Vermeidung  
des Durchschlagens wasserlöslicher Inhaltsstoffe die Beschichtung mit  
Sigma Holz Isoprimer auszuführen.

**Zwischenbeschichtung:**

Auf kontrastreichen Untergründen, falls erforderlich, mit Sigma  
Haftprimer Aqua, Sigma Vorlack Aqua, Sigma Vorlack oder Sigma Acryl-  
und Alkydharzlack.

**Schlussbeschichtung:**

Mit allen Sigma Acryl- und Alkydharzlacken.

Für ästhetisch anspruchsvolle Beschichtungsergebnisse ist Sigma  
Haftprimer Aqua bei Streich- und Rollverarbeitung mit Wasser 3% zu  
verdünnen oder im Spritzverfahren auszuführen.

**Reinigung der Werkzeuge:**

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

**Besonders zu beachten:**

VOB Teil C, DIN 18363 Abschnitt 2 und 3 sowie die BFS- Merkblätter der  
in Frage kommenden Arbeitsbereiche.

# Technisches Merkblatt

## IV SONSTIGE HINWEISE

**Entsorgung:** Entsorgungshinweise und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

**Produkt-Code:** BSW60

## V PRODUKTDEKLARATION NACH VDL-RL 01

**Enthält:** Acrylatdispersion, Titandioxid, Füllstoffe, Wasser, Glykolen, Konservierungsmittel, filmbildende Hilfsmittel, Additive.  
Enthält 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on und 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on.  
Kann allergische Reaktionen hervorrufen. (Beratung für Isothiazolinonallergiker unter der Telefonnr. +49-234-869-0)

## VI PRODUKTDEKLARATION NACH DIN EN 927 - 1

**Fülle:** Mittel

**Deckvermögen:** Deckend

**Glanz:** Matt

*Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Da jedoch wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich ist, kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht übernommen werden. Die Eignung des Produktes ist von der Untergrundbeschaffenheit abhängig. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit.*

Textfassung: Januar 2024